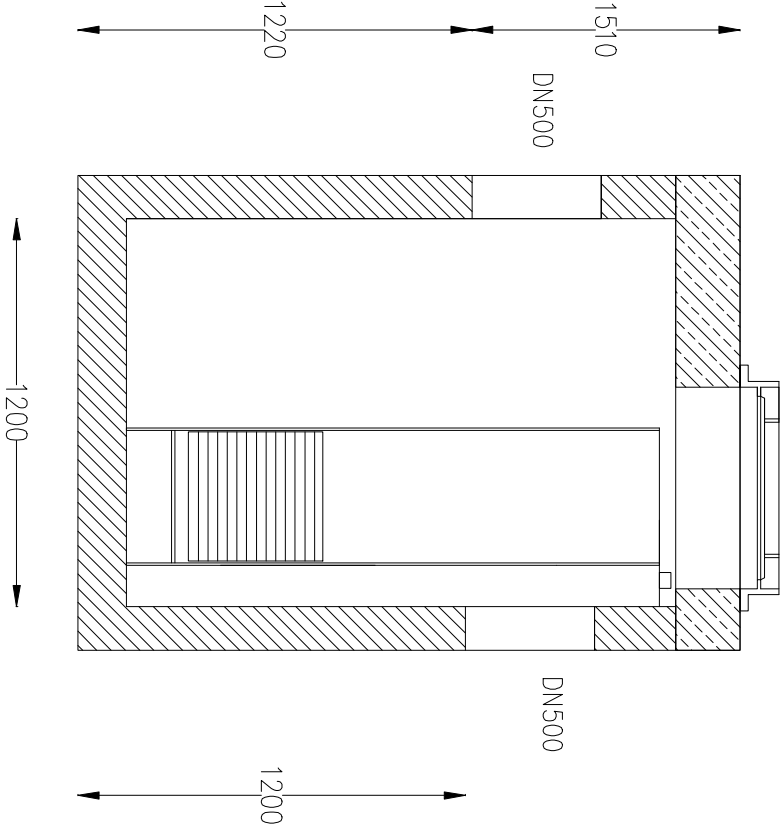
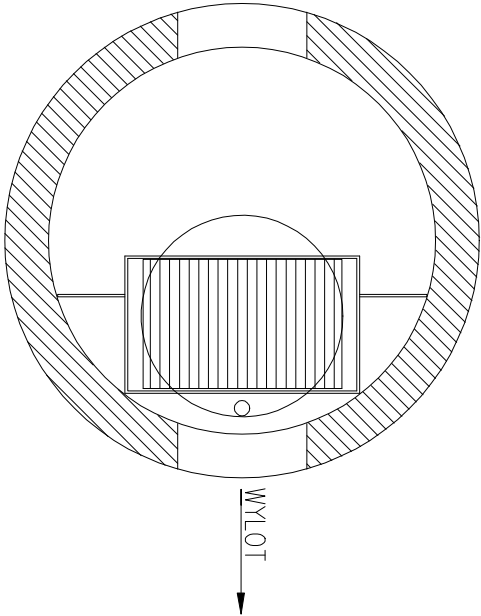


Wysokosprawny separator lamelowy
ESL-Z 6/60



Objekt:	PRZEBUDOWA DROGI POWIATOWEJ NR 1551D - ULICY OLAWSKIEJ WRAZ ZE SKRZYŻOWANIEM DROGI GMINNEJ NR 111543D - UL. BELGUSKIEJ NA MAŁE RONDO W JELCZU-LĄSKOWICACH			
	Rysunek:	Nr S7 Rysunek separatora SEP	Stadium:	Projekt Techniczny/ Wykonawczy
Branża:	Instalacje sanitarne	Data:	Grudzień 2020	
	Instalacje sanitarne			
Projektant:	Instalacje sanitarne:	mgr inż. Marek Starczyk upr. nr 67/83/OP		
Sprawdzający:	Instalacje sanitarne:	inż. Leszek Pielanar upr. nr 47177/wum		
Opracowujący:	Instalacje sanitarne:	mgr inż. Marta Sulek		

Wysokosprawny separator lamelowy, posiadający Deklarację Wydawnictwa Użytkowych i Znakowane CE, na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz Kroplę deklarację właściwości użytkowych i znakowane znakiem budowlanym na zgodność z Kroplę Ogólną Techniczną. Skutecznie usawnia substancje rozpuszczonej przez wodę, wg PN-EN 858-1:1: dla NS >95%, dla ZNS >92%, dla ZMS >92%, dla 4MS >89%. Wykazuje właściwości odporności na działanie kwasów i zasad, wg PN-EN 858-1:1: dla NS >95%, dla ZNS >92%, dla ZMS >92%, dla 4MS >89%. Utrzymuje właściwości odporności na działanie kwasów i zasad, wg PN-EN 858-1:1: dla NS >95%, dla ZNS >92%, dla ZMS >92%, dla 4MS >89%. Przegląd wewnętrzny wydobywa komory, wodę, nieprzebiegająco rozpuszczonych i wylotową z zanieczyszczeń. Czyszcze przepływu kierowane do urządzenia (aż do 60m) przechodzi przez pakiety lamelowe płukane wodą, nie dopuszczając o przepływie krzywymi (bez bypasu). Możliwość zwiększenia zysku przez zastosowanie dodatkowych kręgów podbudowy. Nie dopuszcza się konfliktów zlozowych. Wyposażenie wewnętrzne z PEHD. Urządzenie można wyposażyć w instalację alarmową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń. Śmiećto włoża 8025 mm.

Konstrukcja urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i stalowych, wykonany zgodnie z normą PN-EN 1917 oraz Kroplę Ogólną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obiektach budowlanych ogólnego, w instalacji komunikacyjnej oraz kolejowej, przeznaczony do obciążenia bodźcem 300kN zgodnie z wytycznymi normy PN-EN 1917, wykonany z następujących materiałów:

- beton klasy C35/45
- beton ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, X03, XS3
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, X03, XS3
- następnym beton (wg PN-88/B-06250): <5%
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
- stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
- wielkość w/s (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45
- zbrojenie ze stali AII/AIII
- odporność chemiczna betonu bez napiek
- wg wytycznych PN-EN 858-1:2005/A1:2007.

Nazwa:	Wersja:	
Wysokosprawny separator lamelowy ESL-Z 6/60	17/12	